

**SFS**

**Vis  
d'assemb  
lage  
angulaire  
DUSAFIX**

Cheville et vis en un seul produit

**DUSAFIX**

# Issue de la pratique, pour les pros

**Avec la vis DUSAFIX, vous pourrez à l'avenir faire l'impasse sur les chevilles lors d'assemblages angulaires – grâce au diamètre progressif, le positionnement précis coule de source**

## Du souhait des clients à la solution ingénieuse

DUSAFIX a été conçue à partir de divers souhaits de clients. La collaboration de la gestion rwdm des données, de SFS et les nombreuses contributions de professionnels de la branche ont donné naissance à cette nouvelle solution, qui offre de nombreux avantages par rapport à la méthode conventionnelle.

## Des avantages convaincants

- Mise en œuvre plus efficace qu'avec des vis et des chevilles à bois – consommation de matériel réduite et pas de temps de prise
- Préperçage droit grâce au diamètre progressif
- Stabilité élevée de l'angle
- Pénètre uniformément dans de nombreux matériaux différents
- Réajustement facile jusqu'à 0,5 mm
- Tête pénétrant proprement dans la plupart des matériaux
- Pratiquement pas de fissure dans les panneaux
- Plusieurs vissages possibles
- Capuchons T20 standard utilisables

## Applications

- Assemblages angulaires dans les corps de meubles et d'armoires
- Assemblages angulaires pour châssis de portes
- Vis d'alignement et de stabilisation pour les parois arrières et les fonds de tiroirs apposés

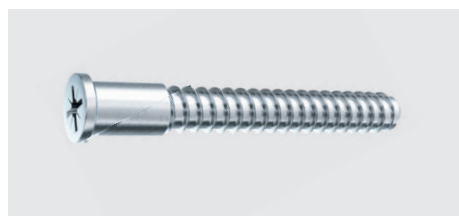
## Aides à la mise en œuvre/CAO

- Forets étagés assortis
- Schémas CAO gestion des données RW
- Foret traversante appropriée

L'application et les avantages sont illustrés dans la vidéo.



## Avantages par rapport aux vis d'assemblage angulaire courantes



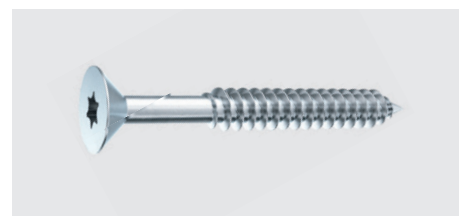
- Meilleure force d'ancrage
- Ne patine pas si rapidement dans les matériaux sensibles
- La tête pénètre bien, sans plus dépasser
- Pas de chevilles à bois nécessaires
- Capuchons T20 standard au lieu de capuchons spéciaux avec perçage pour la tête

## Avantages par rapport aux vis d'assemblage direct avec pointe de perçage



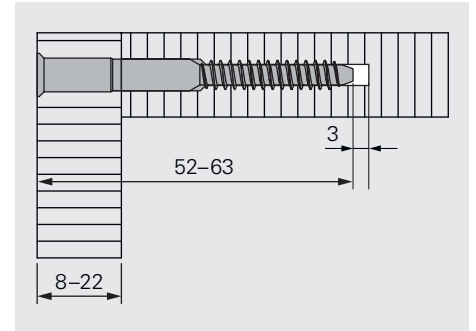
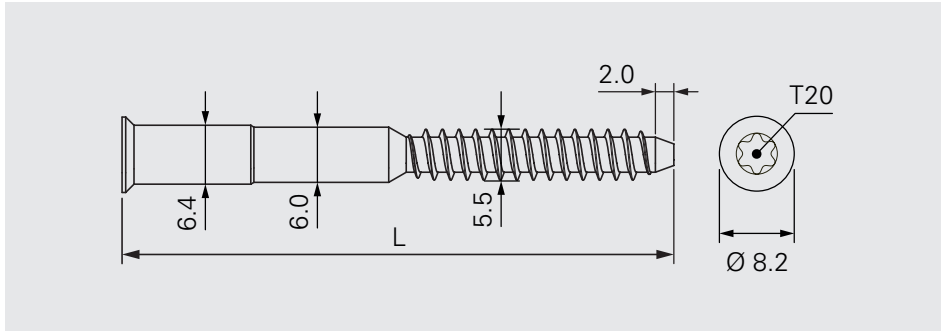
- Meilleure force d'ancrage
- Une seule vis pour tous les matériaux
- Meilleur marché
- Ne comprime pas le matériau
- Pas de chevilles à bois nécessaires
- Meilleure stabilité angulaire
- Pas de poussière de perçage dans la surface d'assemblage

## Avantages par rapport aux vis d'assemblage direct sans pointe de perçage




- Meilleure force d'ancrage
- Ne fend pas le bois
- Une seule vis pour tous les matériaux
- Meilleur marché
- Ne comprime pas le matériau
- Pas de chevilles à bois nécessaires
- Meilleure stabilité angulaire

**Calcul  
de la profondeur  
de perçage**  
Longueur vis + 3 mm  
– épaisseur du  
côté




### DUSAFIX Vis d'assemblage angulaire

Art. n°	Empreinte	Matériau	Épaisseur côté mm	Longueur mm	Pces/UE
163575	T20	Acier zingué	8-15	52	500
730749			16-19	60	
163576			19-22	63	



### Capuchons

Art. n°	Empreinte	Matériau	Couleur	Ø mm	Pces/UE
126809	T20	Synthétique, FN492	Noyer	12	500
126811			Beige-brun		
126807			Blanc		




### Foret étagé carbone pour DUSAFIX, déviation minimale, alésoir avec éjecteur de copeaux

Art. n°	Rotation	Mandrin Ø	Ø mm	Longueur mm	Pces/UE
---------	----------	-----------	------	-------------	---------

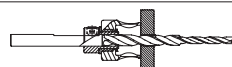
### HW massive pour machines stationnaires

212807	Vers la droite	10 mm avec méplats	4,5/6	72	1
212808	Vers la gauche				



### HS avec outil portatif

218359	Vers la droite	7 mm	4,5/6/6,5	133	1
--------	----------------	------	-----------	-----	---



### Mèche de passage carbure DUSAFIX pour côtés, arrachage minimal côté entaille

Art. n°	Rotation	Mandrin Ø	Ø mm	Longueur mm	Pces/UE
212809	Vers la droite	10 mm avec méplats	6,5	70	1

